

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1
71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 7031 932-0
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender	Stefanie Holst
Abt. // Dept.	Head of Corporate Communications and Marketing Content
Tel Dw. // Ext.	+49 7031 932-4327
E-Mail	stefanie.holst@bitzer.de

BITZER KE Serie: wassergekühlte Verflüssiger für effiziente und flexible Anlagenkonzepte

Die wassergekühlten Verflüssiger der KE Serie von BITZER bieten energieeffiziente Lösungen für ein breites Anwendungsspektrum. Mit Verflüssigungsleistungen von 5 bis 2600 kW, vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten sowie Ausführungen für natürliche und synthetische Kältemittel lassen sie sich flexibel in unterschiedlichste Anlagenkonzepte integrieren. Der Betrieb ist sowohl mit Frischwasser als auch mit Kühlsole möglich.

Ganz gleich, ob in der Prozesskühlung, in Flüssigkeitskühlsätzen für die Komfortkühlung oder in leistungsstarken Wärmepumpenanwendungen: Die KE Serie wurde für ein ausgewogenes Verhältnis von Leistung, Energieeffizienz und Betriebssicherheit entwickelt. Das neu entwickelte Design ermöglicht geringe Kühlgrenzabstände zwischen Wasseraustritts- und Verflüssigungstemperatur und trägt so zu einem effizienten Anlagenbetrieb bei. Gleichzeitig sorgt die kompakte Bauweise für hohe Leistung auf begrenztem Bauraum.

Für maximale Anpassungsfähigkeit stehen die Verflüssiger in zwei- oder viergängiger Ausführung, mit elf Manteldurchmessern und zehn Standardrohrängen zur Verfügung. Dadurch können Planer und Anlagenbauer die Komponenten gezielt an die jeweiligen Projektanforderungen anpassen.

Die KE Serie ist für Kohlenwasserstoffe, Ammoniak (R717), HFKW, HFO sowie HFKW/HFO-Gemische verfügbar. Darüber hinaus bietet BITZER spezielle Varianten für Hochtemperaturwärmepumpen sowie Ausführungen für erhöhte Druckanforderungen an.

Produktprofil



Die KE Serie ersetzt die bisherigen BITZER Verflüssigerserien K, CXP und CRF. Anschlussmaße und Abmessungen wurden so ausgelegt, dass bestehende Verflüssiger einfach ausgetauscht werden können.



Als unabhängiger Spezialist für Kälte- und Klimatechnik sowie Wärmepumpentechnologie ist BITZER weltweit im Einsatz: Mit Produkten und Dienstleistungen für Kältetechnik, Klimatisierung, Prozesskühlung und Transport sorgt BITZER für optimale Temperaturbedingungen in Warenhandel, Industrieprozessen und Raumklimatisierung – immer vor dem Hintergrund größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten ist die BITZER Firmengruppe weltweit an 74 Standorten in 40 Ländern vertreten. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von BITZER über fast alle Länder der Welt. Im Jahr 2025 erwirtschafteten 4500 Mitarbeitende einen Umsatz von 1,135 Milliarden Euro, der Aufwand für Forschung und Entwicklung lag bei 67 Millionen Euro.

www.bitzer.de

Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.



Bild: Wassergekühlte Verflüssiger der KE Serie